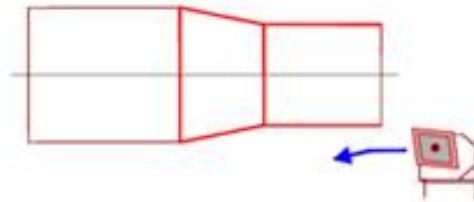


1. Définitions des opérations de tournage et réglage de l'outil

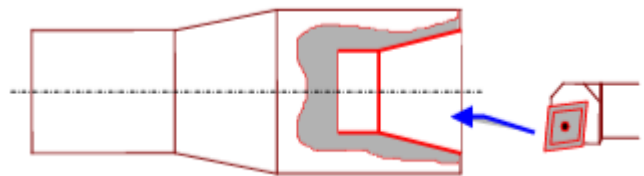
Chariotage:

Opération qui consiste à usiner une surface cylindrique ou conique extérieure



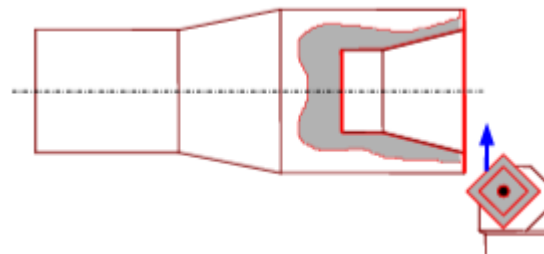
Alésage:

Opération qui consiste à usiner une surface cylindrique ou conique intérieure.



Dressage:

Opération qui consiste à usiner une surface plane perpendiculaire à l'axe de la broche extérieure ou intérieure.



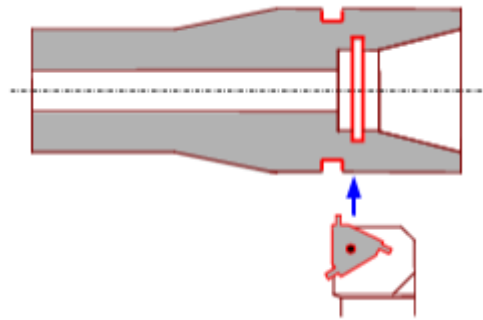
Perçage:

Opération qui consiste à usiner un trou à l'aide d'un forêt.



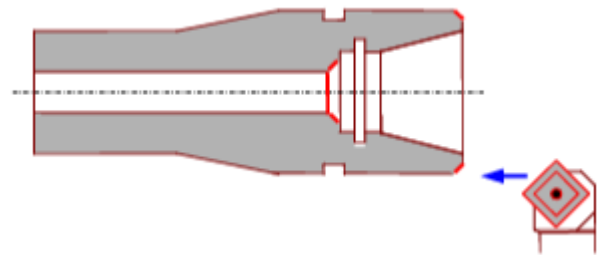
Rainurage:

Opération qui consiste à usiner une rainure intérieure ou extérieure pour le logement d'un circlips ou d'un joint torique par exemple.



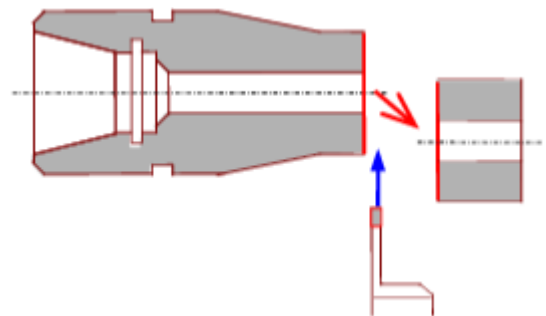
Chanfreinage:

Opération qui consiste à usiner un cône de petite dimension de façon à supprimer un angle vif.



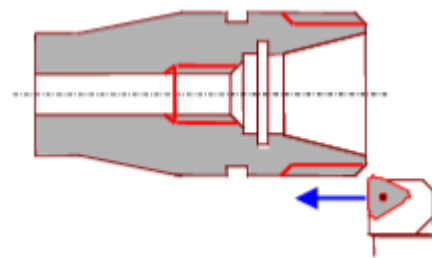
Tronçonnage:

Opération qui consiste à usiner une rainure jusqu'à l'axe de la pièce afin d'en détacher un tronçon.



Filetage:

Opération qui consiste à réaliser un filetage extérieur ou intérieur.



2. Montage et réglage de l'outil.

La position de l'outil par rapport à la pièce à usiner est très importante. Une mauvaise position va affecter l'angle de l'outil lors de la coupe.

Lorsque vous installez l'outil, soyez attentif aux points suivants:

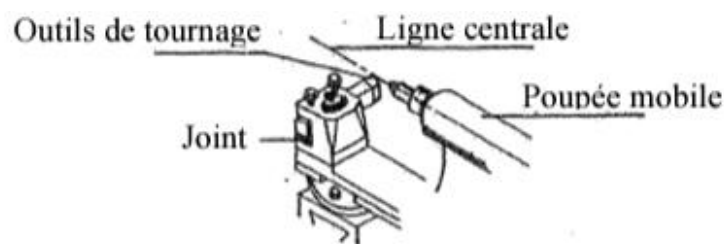
- a. La hauteur de pointe de l'outil est à aligner à l'axe de la broche du tour.
- b. Angle de guidage: Cet angle doit être perpendiculaire aux copeaux roulés.

La hauteur de montage de l'outil est liée à la ligne centrale de la broche.

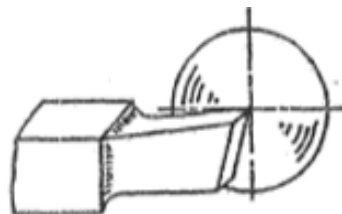
La ligne centrale de la broche est appelée "hauteur de pointe".

3. Réglage de la hauteur de l'arête de coupe de l'outil.

1. Utilisez un fourreau de la poupée mobile



2. Utilisez la concentricité de la face plane usinée.



3. Coupez la face plane directement avec l'outil. La face plane coupée indique la hauteur de l'outil.

